



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΜΟΥΖΑΚΙΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝ. ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ
ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ Η΄ ΚΑΙ
ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΔΗΜΟΥ
ΜΟΥΖΑΚΙΟΥ»

A.M: 13 /18
CPV: 43210000-8 «μηχανήματα
χωματουργικών εργασιών»
Προϋπολογισμός: 256.000,00 € με το
Φ.Π.Α.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ

Το προς προμήθεια μηχανήμα προορίζεται για τις ανάγκες της υπηρεσίας και ιδιαίτερα για κατασκευές, εκσκαφές, φορτώσεις και συντήρηση έργων.

Τα παρακάτω στοιχεία θεωρούνται και ουσιώδη και απαραίτητα, εκτός αν αναφέρεται ότι αποτελούν προτίμηση ή επιθυμία της υπηρεσίας.

Όπου ρητά αναφέρεται η λέξη τουλάχιστον, με ποινή αποκλεισμού, δεκτές θα γίνονται τιμές οι οποίες θα είναι ίσες ή μεγαλύτερες από την ζητούμενη τιμή.

Τα κριτήρια βαθμολόγησης των προσφορών αντιστοιχούν στις παρακάτω απαιτήσεις:

A. ΕΚΣΚΑΦΕΑΣ – ΦΟΡΤΩΤΗΣ

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

Γενικά, τύπος, μέγεθος

Το προς προμήθεια μηχανήμα θα είναι τελείως καινούργιο, πρώτης χρήσης, έτους κατασκευής το οποίο θα είναι επί ποινή αποκλεισμού, κατ' ελάχιστο ίσο με το χρόνο διεξαγωγής του διαγωνισμού και μεταγενέστερο, γνωστού και εύφημου εργοστασίου, εκ των πλέον εξελιγμένων τεχνολογικά τύπων και διαδεδομένου τόσο στην Ελληνική αγορά, όσο και στην υπόλοιπη Ευρώπη. Ο προμηθευτής εάν του ζητηθεί από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών του Δήμου, θα αναλάβει με έξοδά του την επίδειξη του μηχανήματος σε οποιοδήποτε μέρος του Δήμου. (όρος απαραίτητος).

Οι διαστάσεις του μηχανήματος θα είναι οι μικρότερες δυνατές. Το βάρος λειτουργίας του μηχανήματος θα είναι το μέγιστο δυνατό, για μεγαλύτερη στιβαρότητα αλλά και πρόσφυση στο έδαφος και δεν θα είναι μικρότερο από 8.500 Kg.

Το μηχανήμα προορίζεται για χρήση και σε κατοικημένες περιοχές και για αυτό το λόγο οι διαστάσεις του θα είναι περίπου:

Μήκος σε θέση πορείας	6,00μ.
Ύψος σε θέση πορείας (max)	4,10μ.
Πλάτος στο πίσω μέρος του μηχανήματος	2,50μ.

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαραίτητες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς.

1. ΠΛΑΙΣΙΟ

Το πλαίσιο του μηχανήματος θα είναι μονοκόμματο, «χωματουργικού τύπου», πρόσφατης κατασκευής.

Το υπό προμήθεια μηχανήμα τεχνικών έργων “ελαστικοφόρος 4Χ4 φορτωτής με οπίσθιο εκσκαφέα” θα πρέπει να έχει σπαστό κουβά με μαχαίρι, στο εμπρόσθιο μέρος, τηλεσκοπικό βραχίονα με κουβά εκσκαφής στο οπίσθιο μέρος. Θα έχει ενσωματωμένο το σύστημα πλευρικής μετατόπισης του εκσκαφέα και των σταθεροποιητών. Οι δύο σταθεροποιητές (ποδαρικά) θα είναι τοποθετημένοι στα άκρα του συστήματος πλευρικής μετατόπισης και θα φέρουν αντικαταστάσιμα αντιτριβικά μέρη πάνω και κάτω. Η λειτουργία τους θα είναι υδραυλική και ανεξάρτητη για κάθε έναν σταθεροποιητή, με ελαστικά πέλματα για καλύτερη σταθερότητα.

2. ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Θα είναι πετρελαιοκινητήρας, τετράχρονος, τεσσάρων (4) κυλίνδρων, υδρόψυκτος, σύγχρονης αντιρρυπαντικής τεχνολογίας Stage IV/T4F, υπερτροφοδοτούμενος, με σύστημα ψύξης αέρα (intercooler), με σύστημα τροφοδοσίας κοινού αυλού (common rail) ηλεκτρονικά ελεγχόμενος, ονομαστικής ιπποδυνάμεως περίπου 110 Hp κατά ISO 14396 ή ισοδύναμου αυτού, με ροπή στρέψεως τουλάχιστον 450 Nm, και χωρητικότητα κινητήρα τουλάχιστον 4000 κ.ε.

Θα βαθμολογηθούν θετικά κινητήρες οι οποίοι κατασκευάζονται από τον ίδιο κατασκευαστή του ίδιου του μηχανήματος ώστε να εξασφαλίζεται η συμβατότητα και η μέγιστη απόδοση του μηχανήματος ως σύνολο.

Θα εκτιμηθούν ιδιαίτερα και θα αξιολογηθούν κατάλληλα, κινητήρες με το μεγαλύτερο δυνατό κυλινδρισμό, μεγάλη ιπποδύναμη και μεγάλη ροπή στρέψεως στο χαμηλότερο αριθμό στροφών ώστε να εξασφαλίζεται η ελάχιστη δυνατή καταπόνηση του κινητήρα, η μεγάλη διάρκεια ζωής του και η αθόρυβη λειτουργία.

Το φίλτρο αέρα θα πρέπει να είναι βαρέως τύπου. Θα εκτιμηθεί η ύπαρξη προφίλτρου, η ύπαρξη προειδοποιητικής λυχνίας στον πίνακα οργάνων του μηχανήματος για την κατάσταση του φίλτρου αέρα. Το μηχανήμα θα διαθέτει σύστημα προθερμάνσεως για ομαλή εκκίνηση σε οποιεσδήποτε καιρικές συνθήκες.

Η εξαγωγή των καυσαερίων να γίνεται κατακόρυφα προς τα επάνω, εμπρός από την καμπίνα χειρισμού με σωλήνα εξάτμισης και εξαγωγή που εμποδίζει την είσοδο νερού της βροχής.

Η χωρητικότητα της δεξαμενής πετρελαίου θα πρέπει να εξασφαλίζει στο μηχανήμα αυτονομία μιας ημέρας εργασίας.

Με τις προσφορές θα υποβληθούν υποχρεωτικά διαγράμματα του κινητήρα με τις καμπύλες ισχύος, ροπής στρέψης.

3. ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

Το υδραυλικό σύστημα θα λειτουργεί επί ποινή αποκλεισμού, μέσω εμβολοφόρας αντλίας μεταβλητής παροχής, για εξοικονόμηση καυσίμου και καλύτερη συσχέτιση παροχής/πίεσης. Η υδραυλική αυτή πίεση ορίζεται να είναι μεγαλύτερη από 250 BAR. Επίσης, η υδραυλική παροχή της αντλίας θα πρέπει να είναι μεγαλύτερη από 160 lt/min, επί ποινή αποκλεισμού.

Επιθυμητό είναι όπως:

- Όλοι οι υδραυλικοί σύνδεσμοι (ρακόρ) φέρουν στεγανωτικούς δακτυλίδιους (O-ring)
- Υπάρχει κεντρικό σημείο όπου συγκεντρώνονται οι παροχές για τη λήψη μετρήσεων πιέσεων.
- Οι σωληνώσεις να συνδέονται πάνω στους υδραυλικούς κυλίνδρους, μέσω ρακόρ και όχι με συγκόλληση για ευκολότερη επισκευή.

4. ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ

α. Σύστημα μετάδοσης κίνησης, τελική κίνηση.

Η κίνηση θα μεταδίδεται και στους τέσσερις τροχούς 4X4 (διαφορικά και στους δύο άξονες με τελική κίνηση στους τροχούς μέσω μειωτήρα στροφών) μέσω, είτε ενός υδραυλικού μετατροπέα ροπής στρέψης (torque converter), είτε με κλειδωμά διαφορικού και αυτόματο κιβώτιο ταχυτήτων, πλήρως συγχρονισμένο. Το αυτόματο κιβώτιο ταχυτήτων θα εξασφαλίζει την αυτόματη αλλαγή ταχυτήτων όταν το μηχανήμα κινείται σε πορεία. Το μηχανήμα θα πρέπει να διαθέτει επί ποινή αποκλεισμού τουλάχιστον, (04) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και τρεις (03) ταχύτητες οπισθοπορείας. Η τελική ταχύτητα εμπροσθοπορείας θα πρέπει να είναι περίπου 40 χλμ/ώρα.

Θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα η μεγαλύτερη δυνατή γωνία ταλαντώσεως ώστε να επιτυγχάνεται η βέλτιστη δυνατή επαφή με το έδαφος και κατ' επέκταση η καλύτερη πρόσφυση και μέγιστη ευστάθεια.

Επιθυμητό είναι όπως υπάρχει αυτόματο σύστημα το οποίο συμπλέκει αυτόματα τη μετάδοση κινήσεως στο εμπρόσθιο διαφορικό όταν ο χειριστής πατάει φρένο, ώστε να έχουμε τη μέγιστη δυνατή αποτελεσματικότητα πεδήσεως, καθώς και σύστημα το οποίο αποσυμπλέκει αυτόματα την μετάδοση από το εμπρόσθιο διαφορικό όταν το όχημα κινείται με 3η ή 4η ταχύτητα, ώστε να επιτυγχάνεται οικονομία καυσίμων και περιορισμός της φθοράς των ελαστικών.

Σύστημα κύλισης

Να αναφερθούν:

- α. Ο τύπος της τελικής μετάδοσης κίνησης στους εμπρόσθιους και στους οπίσθιους τροχούς.
- β. Διαφορικά με αναλογική κατανομή ροπής ή μπλοκέ διαφορικό στον πίσω άξονα.

Ελαστικά

Το μηχανήμα θα είναι ισότροχο και θα φέρει πνευστά ελαστικά, βαρέως βιομηχανικού τύπου (Industrial type) κατάλληλα για χωματουργικά μηχανήματα, με χαλύβδινες ακτινικές ενισχύσεις τύπου radial και πέλμα με αυλακώσεις διαστάσεων 440/80R-28 ή παραπλήσιο. και όχι σκληρά ελαστικά αγροτικών ελκυστήρων.

Το μηχάνημα θα συνοδεύεται με αλυσίδες χιονιού.

β. Σύστημα διεύθυνσης

Θα είναι υδραυλικής επενέργειας και θα επενεργεί και στους τέσσερις τροχούς (τετραδιεύθυνση) με την βοήθεια τιμονιού. Επιπλέον πρέπει να υπάρχει η δυνατότητα επιλογής μέσω διακόπτη τριών τρόπων διεύθυνσης του μηχανήματος:

α. Διεύθυνση στους 2 εμπρόσθιους τροχούς.

β. Διεύθυνση στους 4 τροχούς (αρθρωτό τιμόνι).

γ. Πλευρική διεύθυνση στους τέσσερις τροχούς .

Στα τεχνικά χαρακτηριστικά του μηχανήματος θα πρέπει να δοθεί η μικρότερη ακτίνα στροφής από τους εμπρόσθιους τροχούς (με μέτρηση στην εξωτερική πλευρά των ελαστικών).

γ. Σύστημα πέδησης

Τα φρένα του μηχανήματος θα είναι υδραυλικά διπλού κυκλώματος και στεγανά πολλαπλών δίσκων.

Θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα η μέγιστη δυνατή επιφάνεια τριβής των φρένων και η δύναμη πέδησης. Να αναφερθεί λεπτομερώς η δύναμη πέδησης (εμβαπτιζόμενοι δίσκοι) η διάμετρος δίσκου, η επιφάνεια τριβής.

Το σύστημα πέδησης θα επενεργεί κατά προτίμηση και στους τέσσερις τροχούς για αποτελεσματικό φρενάρισμα του μηχανήματος σε κάθε περίπτωση. Απαραίτητη κρίνεται όμως και η δυνατότητα επιλογής πέδησης στον πίσω άξονα, ή στους δύο άξονες καθώς επίσης και η δυνατότητα αυτόματης πέδησης και στο μπροστινό διαφορικό.

Επιπλέον, θα υπάρχει μηχανικό φρένο σταθμεύσεως. Ο δίσκος (δισκόφρενο) που εφαρμόζει το φρένο σταθμεύσεως θα πρέπει να είναι εντελώς ανεξάρτητος από το κύριο σύστημα πεδήσεως λειτουργίας, για λόγους πρόσθετης ασφάλειας.

5. ΕΞΑΡΤΗΣΕΙΣ

α. Σύστημα Φόρτωσης - Φορτωτή

Στο μπροστινό μέρος του μηχανήματος θα έχει τοποθετηθεί εξάρτηση φορτωτή υδραυλικής λειτουργίας, υψηλών απαιτήσεων και θα αποτελείται από δύο βραχίονες, τον κάδο φόρτωσης και τους δύο υδραυλικούς κυλίνδρους λειτουργίας. Οι βραχίονες του φορτωτή θα είναι κάθετοι στον κάδο φόρτωσης και θα λειτουργούν με υδραυλικούς κυλίνδρους, απαραίτητα δυο (2) για την ανύψωση του κάδου και απαραίτητα δυο (2) για την η ανατροπή του, που θα εξασφαλίζουν γρήγορη ανταπόκριση, θα βελτιώνουν τον κύκλο εργασίας και θα διαμοιράζονται μαζί με τους βραχίονες το βάρος ανατροπής του κάδου.

Ο κάδος θα είναι πολλαπλών χρήσεων (σπαστός), βαρέως τύπου, χωρητικότητας περίπου 1 m³ με δόντια. Το ύψος φόρτωσης μετρούμενο στον πείρο του κάδου, θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 3,45m.

Η δύναμη διεισδύσεως (εκσκαφής) του συστήματος φορτώσεως στο δόντι του κάδου θα είναι τουλάχιστον 6000 Kgf, ενώ η ανυψωτική του ικανότητα στο μέγιστο ύψος θα πρέπει να είναι περίπου 4.000 Kg.

Ο χειρισμός του φορτωτή θα γίνεται με ένα μοχλό (υδραυλικής λειτουργίας) για όλες τις κινήσεις, συμπεριλαμβανομένης της λειτουργίας κάδου πολλαπλών χρήσεων, σκούπας κλπ, είτε στο μηχάνημα θα υπάρχει και δεύτερο χειριστήριο, απαρτιζόμενο από υδραυλικό κύκλωμα αναμονής για την λειτουργία κάδου πολλαπλών χρήσεων, σκούπας κλπ.

Το μηχάνημα απαραίτητα θα διαθέτει σύστημα για απόσβεση των κραδασμών κατά την πορεία του μηχανήματος

β. Σύστημα εκσκαφής -τσάπα

Στο πίσω μέρος του μηχανήματος θα είναι προσαρμοσμένη εξάρτηση εκσκαφέα. Θα είναι προσαρμοσμένη επί ειδικής βάσης (γλυσιέρας) που θα επιτρέπει την πλευρική μετατόπιση αυτής, δεξιά-αριστερά τουλάχιστον κατά 1.10μ. Ο βραχίονας της τσάπας θα είναι απαραίτητα τηλεσκοπικός (επεκτεινόμενος).

Ο κάδος εκσκαφής της τσάπας θα είναι πλάτους 60 εκ., που θα περιστρέφεται γύρω από τον πείρο στήριξης, κατά την μεγαλύτερη δυνατή γωνία, απαραίτητη για ριζόκομα. Να αναφερθεί η μέγιστη γωνία περιστροφής κάδου.

Το σύστημα περιστροφής της τσάπας, θα είναι απαραίτητα κλειστού τύπου, που θα εξασφαλίζει την πλήρη προφύλαξη από κακώσεις, πέτρες, χώματα κλπ.

Η τσάπα θα έχει τις εξής δυνατότητες:

- Βάθος εκσκαφής κατά SAE 5,50μ τουλάχιστον.
- Μέγιστο ύψος φόρτωσης κατά SAE τουλάχιστον 4μ.
- Η δύναμη εκσκαφής στο νύχι του κάδου θα είναι η μέγιστη δυνατή και όχι μικρότερη από 6000kgf.

Ο χειρισμός του εκσκαφέα θα γίνεται μέσω χειριστηρίων τύπου joystick.

Θα βαθμολογηθεί η όσον το δυνατόν μικρότερη απόσταση εκσκαφής από το πλαίσιο του μηχανήματος. Να δοθεί η σχετική μέτρηση.

Η λειτουργία των εξαρτήσεων της τσάπας και του φορτωτή θα είναι υδραυλικές για αυτό η απαίτηση υδραυλικής ισχύος-πίεσης, θα είναι κατά προτίμηση η πλέον ισχυρή.

γ. Σύστημα υποδοχής σφύρας- λοιπές εξαρτήσεις

Το μηχάνημα θα φέρει απαραίτητα εργοστασιακή υδραυλική εγκατάσταση για τη λειτουργία υδραυλικής βραχόσφυρας και λοιπών υδραυλικών εξαρτήσεων όπως δονητική πλάκα, ειδικοί κάδοι, η σύνδεση λεπίδας αποχιονισμού, κλπ.

Τέλος το μηχάνημα, θα πρέπει να διαθέτει ταχυσυνδέσμους, στο πίσω υδραυλικό σύστημα του κάδου ώστε να είναι δυνατή και εύκολη η μελλοντική αφαίρεση του κάδου φόρτωσης και ο λοιπός απαραίτητος εξοπλισμός.

6. ΘΑΛΑΜΟΣ ΧΕΙΡΙΣΜΟΥ

Ο θάλαμος του χειριστή θα είναι κλειστού τύπου, ασφαλείας ROPS/FOPS, κατασκευασμένος από υψηλής αντοχής λεπτά μεταλλικά (χαλύβδινα) στοιχεία, ώστε να επιτυγχάνεται μεγάλη αντοχή και στιβαρότητα αλλά ταυτόχρονα και καλή ορατότητα.

Ο θάλαμος θα έχει επίπεδο αντιολισθητικό δάπεδο και θα φέρει δύο πόρτες διέλευσης και μεγάλα ανοιγόμενα παράθυρα, σύστημα θερμάνσης, air condition σύστημα αερισμού, ηχομόνωση, εξωτερικούς καθρέπτες δεξιά και αριστερά, υαλοκαθαριστήρες (εμπρός-πίσω), αλεξήλιο, πυροσβεστήρα, πλήρες φαρμακείο και τρίγωνο βλαβών.

Όλοι οι χειρισμοί και η οδήγηση του μηχανήματος θα γίνονται από το ίδιο κάθισμα που θα είναι ρυθμιζόμενο με σύστημα αμορτισέρ για την απορρόφηση κραδασμών και θα περιστρέφεται σε κάθε επιθυμητή θέση εργασίας. Επιθυμητό είναι το κάθισμα, να είναι εξοπλισμένο με βραχίονες στηρίξεως των χεριών του χειριστή (μπρατσάκια).

7. ΠΕΔΙΛΑ ΣΤΑΘΕΡΟΠΟΙΗΣΗΣ

Κατακόρυφα πέδιλα σταθεροποίησης, με ανεξάρτητη υδραυλική κίνηση, η βάση των οποίων θα είναι ενσωματωμένη με το κυρίως πλαίσιο του μηχανήματος. Θα είναι εξοπλισμένα με βαλβίδες (lock valves) οι οποίες θα συγκρατούν το μηχάνημα στη θέση του σε περίπτωση θραύσεως των υδραυλικών σωληνώσεων.

Κατά την πορεία τα πέδιλα των πέλδων θα πρέπει να μπορούν να γυρίσουν προς την εσωτερική πλευρά.

Επιθυμητό είναι, όπως τα πέδιλα να είναι εξοπλισμένα με μηχανισμό εύκολης ρυθμίσεως του διάκενου (τζόγου) μεταξύ των ποδαρικών και του κελύφους τους, χωρίς να είναι απαραίτητη γι' αυτό η αφαίρεση των ποδαρικών.

8. ΟΡΓΑΝΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

Το μηχάνημα θα διαθέτει πλήρες ταμπλό οργάνων λειτουργίας, ένδειξης και ελέγχου, που κρίνονται απαραίτητα για την σωστή λειτουργία και αποφυγή βλαβών, ήτοι: μετρητή θερμοκρασίας, μετρητή στάθμης καυσίμου, μετρητή ωρών εργασίας, προειδοποιητική λυχνία πτώσεως πίεσεως, λαδιού κινητήρα, αμπερόμετρο κλπ.

Θα υπάρχουν επίσης βομβητές για χαμηλή πίεση λαδιού κινητήρα, μπουκωμα του φίλτρου υδραυλικού κλπ.

Επιπρόσθετα θα διαθέτει δορυφορικό σύστημα γεωγραφικού εντοπισμού, σε πραγματικό χρόνο, με την ελάχιστη απόκλιση σε μέτρα.

Επίσης θα έχει πλήρες ηλεκτρικό σύστημα φωτισμού για νυκτερινή εργασία (εμπρός-πίσω), φωτισμό πορείας σύμφωνα με τον ισχύοντα ΚΟΚ, ένα (1) περιστρεφόμενο φάρος πορτοκαλί χρώματος

Επιπρόσθετα το μηχάνημα θα είναι εξοπλισμένο με :

- Αντικλεπτικό σύστημα (IMMOBLIZER).
- Κεντρικό γενικό διακόπτη ρεύματος ο οποίος θα αποκόπτει πλήρως την μπαταρία, ώστε να μην είναι απαραίτητη η αποσύνδεση των πόλων της σε περίπτωση που χρειάζεται να γίνει επέμβαση με ηλεκτροκόλληση ή για μακροχρόνια αποθήκευση του μηχανήματος.
- Ειδικές αντανakλαστικές φωσφορίζουσες ταινίες σε όλο το πίσω και εμπρόσθιο μέρος του οχήματος (ζέβρες).
- Ύπαρξη σημάτων για αποφυγή επικίνδυνων ενεργειών από τον χειριστή.

9. ΕΓΓΥΗΣΗ - ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ - ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

9.1. Εγγύηση

Ο Προμηθευτής υποχρεούται να δηλώσει εγγράφως, ότι παρέχει τις εξής εγγυήσεις:

- Εγγύηση καλής λειτουργίας για το πλήρες όχημα. Η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Δήμου Μουζακίου, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό, \geq (ένα) 1 έτος (ως χρόνος έναρξης των εγγυήσεων ορίζεται η ημερομηνία προσωρινής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής του μηχανήματος)

Ο προμηθευτής θα δεσμευτεί με υπεύθυνη δήλωση ότι σε περίπτωση βλάβης εντός της εγγύησης, μετά από έγγραφη ειδοποίηση σε 5 ημέρες κατά το μέγιστο, θα γίνει η αποκατάσταση της ζημιάς στον τόπο που εργάζεται το μηχανήμα και η μετάβαση του συνεργείου θα γίνεται με έξοδα και ευθύνη του προμηθευτή.

9.2. Χρόνος παράδοσης

Ο χρόνος παράδοσης του μηχανήματος στις εγκαταστάσεις της υπηρεσίας, δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος των ενενήντα (90) ημερολογιακών ημερών από την ημερομηνία υπογραφής της σχετικής σύμβασης. Υπέρβαση του χρόνου παράδοσης αποτελεί ουσιώδη απόκλιση και η προσφορά θα απορρίπτεται.

Το μηχανήμα μαζί με όλο τον συνοδό εξοπλισμό θα παραδοθεί, με ευθύνη και μεταφορικά έξοδα του αναδόχου, στο Δημαρχείο του Δήμου Μουζακίου. Το όχημα θα παραδοθεί με πινακίδες κυκλοφορίας, η έκδοση των οποίων (κόστος και ενέργειες) θα πραγματοποιηθεί και θα βαρύνει τον ανάδοχο. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος μαζί με το μηχανήμα να παραδώσει (απαραίτητα) και τη σχετική έγκριση τύπου του μηχανήματος.

9.3 Συντήρηση – Ανταλλακτικά

Ο προμηθευτής θα πρέπει με την προσφορά του να δίνει στοιχεία σχετικά με την τεχνική υποστήριξη της Εταιρίας του, για την άρτια τεχνική υποστήριξη του μηχανήματος σε σέρβις και ανταλλακτικά- ειδικευμένα και εξουσιοδοτημένα, κατά τύπους συνεργεία και ειδικότερα στον νομό Καρδίτσας, κινητά συνεργεία, αποθήκες ανταλλακτικών (να δοθούν στοιχεία επικοινωνίας).

Να δηλωθεί υποχρεωτικά στην προσφορά, ότι ο προμηθευτής εγγυάται την εξασφάλιση των απαιτούμενων ανταλλακτικών, κατά προτίμηση για μια δεκαετία και η έκπτωση που θα τυχάνει ο φορέας επί του εκάστοτε ισχύοντος τιμοκαταλόγου.

10. ΠΟΙΟΤΗΤΑ, ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑ ΚΑΙ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ

Έγκριση τύπου του προσφερόμενου πλαισίου με την παράδοση του οχήματος στον Δήμο στην Ελληνική γλώσσα, (ή αν δίδεται σε διαφορετική γλώσσα να συνοδεύεται υποχρεωτικά από επίσημη και πλήρη μετάφραση της στην Ελληνική γλώσσα).

Δήλωση πιστότητας/Πιστοποιητικό εν ισχύ CE για όλη την κατασκευή, (στην Ελληνική γλώσσα ή επίσημη μετάφραση σε αυτή). Να κατατεθεί το αντίστοιχο Πιστοποιητικό Εξέτασης Τύπου ΕΚ, κατά το παράρτημα ΙΧ της οδηγίας 2006/42/ΕΚ, πρωτοτύπου όμοιο με το προσφερόμενο είδος από διεθνώς Κοινοποιημένο Φορέα για μηχανήματα έργου.

Πιστοποιητικό επιθυμητό κατά ISO 14001 ή ισοδύναμο αυτού, του κατασκευαστή του μηχανήματος, τόσο για την κατασκευή όσο και για την τεχνική υποστήριξη του υπό προμήθεια είδους.

Το μηχανήμα να έχει κατασκευαστεί σύμφωνα με τις προδιαγραφές και τους περιορισμούς που έχει ορίσει η Ευρωπαϊκή Επιτροπή (Ε.Ε.) και αφορούν στην ποιότητα των συγκολλήσεων και τη διασφάλιση της ποιότητας κατά ISO 14001 ή ισοδύναμου αυτού.

Το μηχανήμα να έχει κατασκευαστεί σύμφωνα με τις προδιαγραφές και τους περιορισμούς που έχει ορίσει η Ευρωπαϊκή Επιτροπή (Ε.Ε.) και αφορούν στην προστασία του περιβάλλοντος και του προσωπικού (ISO 14001 ή ισοδύναμου αυτού), πιστοποιημένα από επίσημους φορείς ελέγχου.

Αναφορά για κάθε τυχόν πρόσθετη από τα ανωτέρω πληροφορία, που αφορά σε τεχνικές εγκρίσεις, εγκρίσεις ποιότητας και σήματα ποιότητας του συνόλου, ή επιμέρους εξαρτημάτων του οχήματος.

Έτος πρώτης παραγωγής του προσφερόμενου μοντέλου (τύπου), ή του αρχικού του αν πρόκειται για βελτίωση προγενέστερου μοντέλου, (παράγοντας αξιοπιστίας οχημάτων).

Ουσιαστικό στοιχείο αξιολόγησης των προσφορών αποτελεί ο βαθμός υπερεπάρκειας και ανεύρεσης ανταλλακτικών του δημοπρατούμενου είδους στην Ελληνική αγορά καθώς και η διαγωγή του προμηθευτή στην Ελληνική αγορά και η οργάνωση της εταιρίας.

Λοιπές εξαρτήσεις για μελλοντικό εξοπλισμό του μηχανήματος. Η συμβατότητα μηχανήματος με λοιπές εξαρτήσεις και η ομοιογένεια αυτών από τον ίδιο κατασκευαστή, θα ληφθεί ιδιαίτερα υπ' όψιν για την μεγαλύτερη δυνατή αξιοπιστία και παραγωγικότητα του μηχανήματος.

11. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Εκπαίδευση - Έντυπα

Ο προμηθευτής ρητά αναλαμβάνει την υποχρέωση να εκπαιδεύσει το προσωπικό της Υπηρεσίας στον τρόπο χρήσης, λειτουργίας και βασικής συντήρησης του μηχανήματος την ημέρα της παράδοσης ή σε μεταγενέστερο χρόνο σε συνεννόηση πάντα με την υπηρεσία και για χρονικό διάστημα 16 ωρών (2 οκτάωρα). Ο προμηθευτής θα καταθέσει αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης για τους χειριστές του Δήμου.

Τα έντυπα που θα συνοδεύουν το μηχανήμα θα είναι: Βιβλίο οδηγιών, χρήσης και συντήρησης στην Ελληνική.

ΜΟΥΖΑΚΙ 20/07/2020
Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

ΛΑΠΠΑΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ
ΗΛ/ΓΟΣ – ΠΟΛ/ΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ 20/07/2020
Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ Δ.Τ.Υ

ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΦΟΥΚΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ